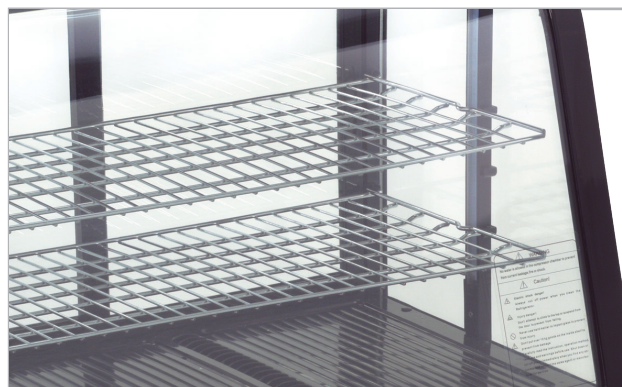


NR-RTW100L**VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS.
- ▶ COLOR NEGRO
- ▶ CAPACIDAD: 100 LTS /3.5 FT3.
- ▶ PESO NETO: 39.1 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 42.5 KG.

MEDIDAS: 682 X 450 X 675MM.**EMPAQUE: 756 X 524 X 760 MM.****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ AHORRADOR DE ENERGÍA
- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL:
0 – 12 °C
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO 134 A
- ▶ VOLTAJE: 110 VOLTS
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 160 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 1.8 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/6 H.P.

**CERTIFICADO CE | RoHS****2 ENTREPAÑOS**