

XEBC-06FS-EPRM-AL

Proyecto	_____
Producto	_____
Cantidad	_____
Fecha	_____

Modelo

BAKERTOP MIND.Maps™ PLUS COUNTERTOP

Horno combinado	Eléctrico
5 bandejas 660x460	Bisagra en el lado izquierdo
Panel de control táctil pantalla de 9,5"	
Voltaje:	380-415V 3N~ / 220-240V 3~ / 220-240V 1~



Descripción

Horno combinado profesional inteligente capaz de gestionar procesos de panadería y pastelería (fresca y congelada) y múltiples procesos de cocción gastronómicos (deshidratación, cocción al vapor, cocción a baja temperatura, cocción sous vide, asado, parrilla, fritura, regeneración y regeneración al plato). Gracias a las tecnologías Unox Intensive Cooking e Intelligent Performance y a la gestión automática de los procesos de cocción CHEFUNOX, garantiza resultados perfectos que se pueden repetir incluso sin personal cualificado.

Características de cocción estándar

Programas

- **1000+** Programas
- **CHEFUNOX:** elige qué quieres cocinar de tu librería y el horno selecciona automáticamente los parámetros
- **MULTI.TIME:** gestiona hasta 10 procesos de cocción contemporáneamente
- **MISE.EN.PLACE:** sincroniza la introducción de las bandejas para tener todos los platos preparados al mismo tiempo
- **MIND.Maps™:** diseña directamente en la pantalla los procesos de cocción
- **READY.BAKE:** programas de tiempo infinito preestablecidos listos para usarse

Cocción Manual

- **Temperatura:** 86 °F – 500 °F
- Hasta 9 pasos de cocción
- **CLIMA.Control:** humedad o aire seco ajustado al 10%.
- Cocción con sonda al corazón y función Delta T
- Sonda al corazón MULTI.Point con 4 puntos de medición
- Sonda al corazón SOUS-VIDE con 2 puntos de medición (accesorio opcional)

Características de cocciones avanzadas y automáticas

Unox Intelligent Performance

- **ADAPTIVE.Cooking™:** regula automáticamente los parámetros de cocción para garantizar resultados que se pueden repetir
- **CLIMALUX™:** control total de la humedad en la cámara de cocción
- **SMART.Preheating:** ajusta automáticamente la temperatura y la duración del precalentamiento
- **AUTO.Soft:** gestiona la salida térmica para hacerla más delicada
- **SENSE.Klean:** calcula el grado de suciedad del horno y sugiere el ciclo de lavado automático adecuado.

Unox Intensive Cooking

- **DRY.Maxi™:** extrae rápidamente la humedad de la cámara de cocción.
- **STEAM.Maxi™:** produce vapor saturado
- **AIR.Maxi™:** gestiona la inversión de marcha automática y la función pulsada de los ventiladores
- **PRESSURE.Steam:** aumenta la saturación de vapor y la temperatura

XEBC-06FS-EPRM-AL

Características técnicas

- **ROTOR.Klean™**: sistema de lavado automático
- Lavado especial automático detrás del carter
- Cámara de cocción en acero inoxidable AISI 304 de alta resistencia con bordes redondeados
- Triple cristal
- Iluminación de la cámara de cocción con luces LED integradas en la puerta
- Soportes para bandejas con sistema antivuelco
- Sistema recoge gotas integrado en la puerta, que sigue en funcionamiento incluso con la puerta abierta
- Sistema de ventiladores múltiples de 4 velocidades y elementos de calor de alto rendimiento
- Contenedor de detergente DET&Rinse™ integrado
- Conexión Wi-Fi integrada
- **WI-Fi data**: descarga/carga de datos HACCP
- **WI-Fi data**: descarga/carga de programas

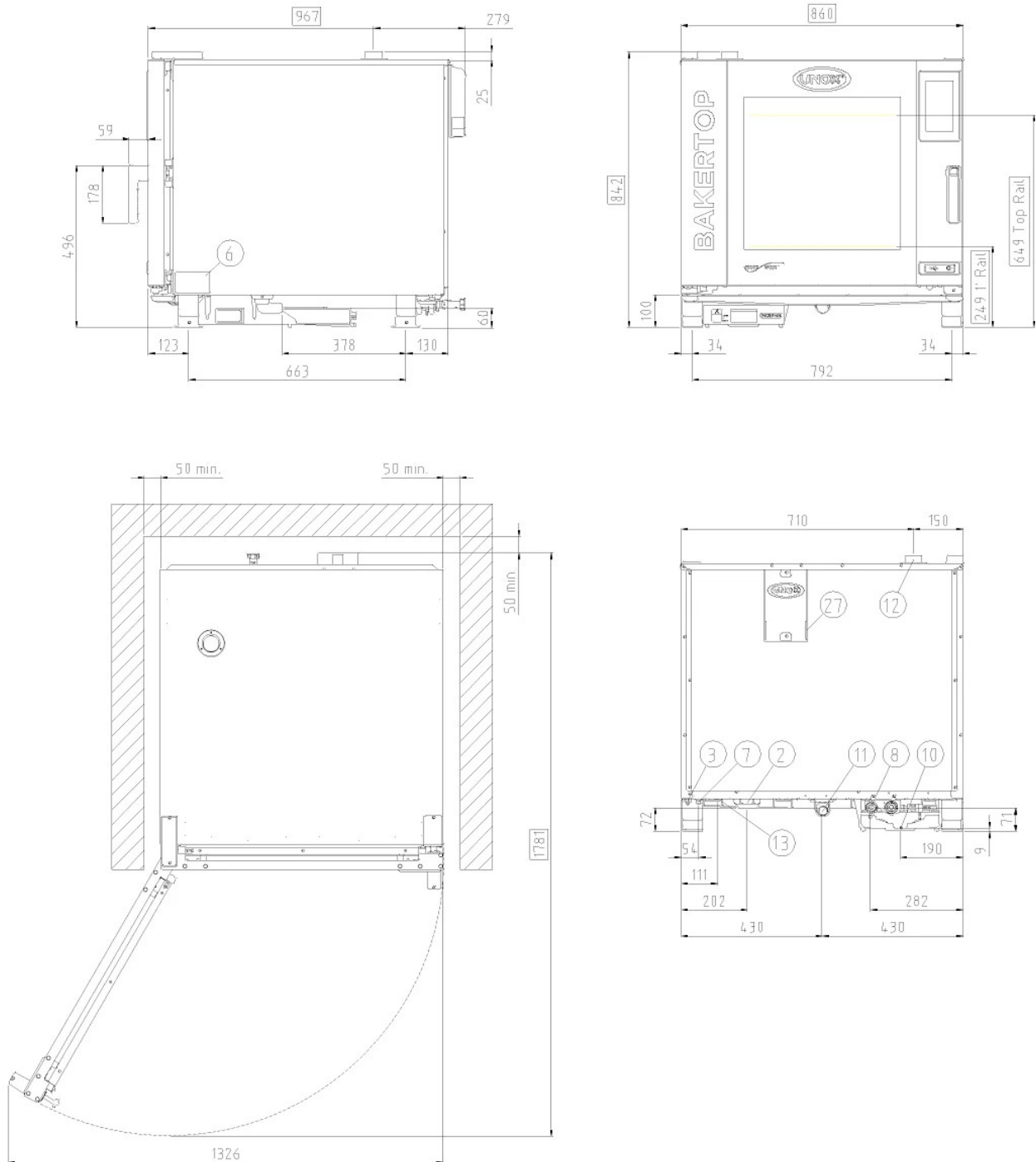
Servicios Web y App

- **Data Driven Cooking app & webapp**: controla y supervisa las condiciones de funcionamiento de sus hornos en tiempo real, crea y comparte nuevas recetas. La inteligencia artificial convierte los datos de consumo en información útil y te permite aumentar tus beneficios diarios
- **Top Training app**: descarga la app Unox Top.Training y aprende paso a paso los secretos del panel de control de tu nuevo horno

Accesorios

- **Campana Waterless**: filtra los olores y absorbe el calor latente que sale de la cámara de cocción sin utilizar agua
- **STEAM.Boost**: sistema de acumulación de calor de alta capacidad que permite al horno producir, en caso de que sea necesario, un 50% más de humedad durante los minutos cruciales del proceso de horneado
- **LIEVOX**: Fermentadora dotada de sensores que controlan e intervienen en modo automático en los procesos de fermentación
- **Armarios neutros**: solución recomendada para optimizar la distribución de la cocina y tener siempre todo en el lugar correcto
- **Stand**: soporte multifuncional perfecto para guardar las bandejas con seguridad y colocar el horno a la altura perfecta para trabajar
- **Baking Essentials**: bandejas especiales
- **DET&Rinse™ ECO**: fórmula eco para limpiezas diarias en el máximo respeto por el medio ambiente. Perfecto para un nivel de suciedad leve.
- **DET&Rinse™ ULTRAPLUS**: detergente abrillantador concentrado que garantiza máximos niveles de limpieza y mayor duración del horno
- **PURE / PURE.XL**: Sistema de filtración de resina que elimina del agua todas las sustancias que contribuyen a la formación de cal dentro de la cámara de cocción
- **PURE-RO**: Sistema de filtración de agua con ósmosis que elimina los cloruros y la cal del agua
- Kit conexión Ethernet

XEBC-06FS-EPRM-AL



Dimensiones y peso

Longitud	860 mm
Profundidad	967 mm
Altura	842 mm
Peso neto	112 kg
Distancia entre bandejas	80 mm

Posición conexiones

2	Caja de conexión	11	Descarga cámara de cocción
3	Terminal unipotencial	12	Chimenea salida de humos calientes
6	Tarjeta de características técnicas	13	Conexión accesorios
7	Termostato de seguridad	27	Salida aire de enfriamiento
8	Entrada de Agua 3/4"		
10	Entrada Rotor.KLEAN™		

XEBC-06FS-EPRM-AL

Alimentación eléctrica

OPCIÓN A

Voltaje	380-415 V
Fase	~3PH+N+PE
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia total	14 kW
Máx corriente absorbida	22 A
Dimensión requerida por el interruptor diferencial*	25 A
Requisitos cable potencia*	5G x 2,5 mm ²
Enchufe	X ✓

OPCIÓN B

Voltaje	220-240 V
Fase	~3PH+PE
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia total	14 kW
Máx corriente absorbida	36 A
Dimensión requerida por el interruptor diferencial*	40 A
Requisitos cable potencia*	4G x 6 mm ²
Enchufe	X ✓

OPCIÓN C

Voltaje	220-240 V**
Fase	~1PH+PE
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia total	14 kW
Máx corriente absorbida	61.5 A
Dimensión requerida por el interruptor diferencial*	63 A
Requisitos cable potencia*	3G x 10 mm ²
Enchufe	X ✓

**Kit conexión eléctrica

Producto	XUC129
Voltaje	220-240 V
Fase	~1PH+PE

*Dimensión recomendada: observe la ordenanza local.

Regístrate para acceder a las características específicas técnicas del producto.

www.ddc.unox.com

Requisitos para la instalación

Los productos Unox deben instalarse en instalaciones en las que todos los sistemas (gas, eléctrico, hidráulico, ventilaciones, aireaciones, etc.) cumplan las normas nacionales vigentes. Debe realizarse un análisis de combustión en caso de hornos de gas.

XEBC-06FS-EPRM-AL

Conexión hídrica

UTILIZAR AGUA NO CONFORME A LOS ESTÁNDARES MÍNIMOS UNOX PARA LA CALIDAD DEL AGUA ANULA CUALQUIER TIPO DE GARANTÍA.

Es responsabilidad del comprador asegurar que el suministro del agua en entrada esté conforme a las especificaciones detalladas a través de medidas de tratamiento apropiadas. Se requiere un grifo de agua por horno.

Presión de línea: Entrada agua potable: 3/4 "NPT, presión de la línea: 1.5 a 6 Bar; 22 a 87 psi (2 Bar; 29 psi recomendado)

Especificaciones agua en entrada

Cloro libre ≤ 0.5 ppm

Cloramina ≤ 0.1 ppm

pH 7 - 8.5

Conductividad eléctrica ≤ 1000 µS/cm

Dureza total ≤ 30 °dH

Dureza total

Circuito vapor: especificaciones agua en entrada

Dureza total ≤ 8 °dH*

Cloruros ≤ 250 ppm

*Este valor hace referencia a una cocción al vapor diaria de 1-2 horas. En cualquier caso, si con una dureza total de ≤ 8°dH sigue produciéndose cal, es obligatorio tratar el agua para evitar dicha producción de cal. Recomendamos sistemas de tratamiento de agua basados en resinas de intercambio iónico. Los sistemas de tratamiento de agua basados en polifosfatos no están permitidos.

Desagüe de agua

Propiedades Pvc drain (or similar according to market HACCP requirements) 40 mm positioned on the floor and behind the column

Solo se necesita un desagüe por columna