



HFS17

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR HORIZONTAL TIPO COFRE,
ASEGURA EL ENFRIAMIENTO MÁS RÁPIDO Y
UNIFORME GRACIAS A SU SISTEMA MEJORADO
DE REFRIGERACIÓN.

➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

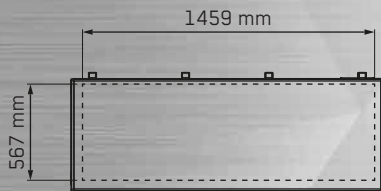
RODAMIENTOS

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

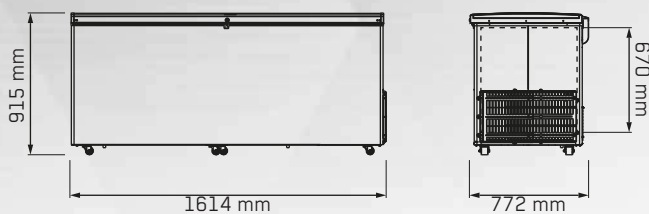


IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	915
	Ancho:	1614
	Prof:	772
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	670
	Ancho:	1459
	Prof:	567
Peso (kg)	Neto:	88.5
	Con empaque:	91.1
Volumen bruto (L)		480.5
Capacidad del Contenedor	20':	14
	40':	28
No. Puertas		1
No. Canastillas		1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	2.723*
Refrigerante R290 (kg)	0.110
Compresor (hp)	1/4+
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	-22 a -20

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.5
Voltaje (V)	115
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe (°C)	NEMA 5-15P

* Consumo de energía en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.