

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.

## CARACTERÍSTICAS



### Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



### Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



### Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumentando en la vida útil del compresor.



### Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### Puerta de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### Iluminación LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



### Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 160 cm	A: 116 cm	A: 95 cm
Ancho: 88 cm	A: 80 cm	A: 79 cm
Profundo: 69 cm	P: 55 cm	P: 47 cm
Volumen útil	352.1 Lt	
Puertas	2	
Parrillas	8	
Dimensión de parrillas:	A: 39 cm	P: 47 cm

## DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de botellas PET de 600ml

Total:	280
Frente:	5
Fondo:	7
Display:	40


Capacidad de latas de 355ml

Total:	560
Frente:	5
Fondo:	7
Display:	80

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R-290 0.06 kg
Consumo de energía	3.129 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/3 HP 291 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	0°C a 7°C

## DATOS ELÉCTRICOS

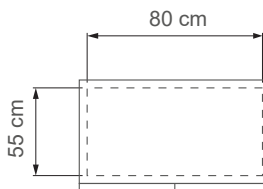
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	4.3
Longitud del cable	200 cm
Iluminación	4 módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe 	B
Control de temperatura	CIL

## DATOS LOGÍSTICOS

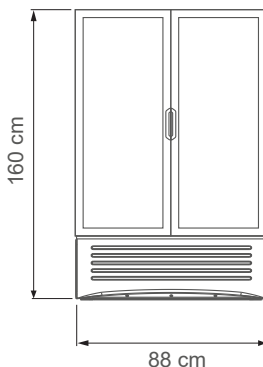
Carga de remolque:	20': 18
	40': 37
	53': 54
Peso empaque:	134 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 162 cm
	Ancho: 94 cm
	Profundo: 75 cm

## VISTAS DE PRODUCTO

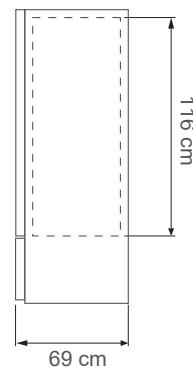
### Vista superior



### Vista frontal



### Vista lateral



\*Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.6°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

15/08/2025